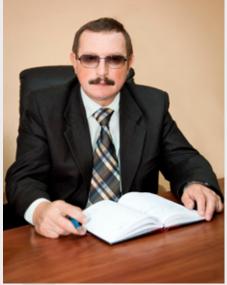


ОГЛАВЛЕНИЕ

О компании	3
Используемые обозначения	4
Болты	5
Винты	7
Шпильки	10
Гайки	12
Шайбы и кольца	15
Шурупы и саморезы	18
Заклепки	20
Шпонки	21
Гвозди и скобы	22
Заглушки и пробки	22
Штифты и шплинты	23
Анкера и дюбеля	24
Железнодорожный крепеж	26
Калиброванная сталь	27
Электроды	28
Проволока	28
Материалы ограждений	29
Таблица соответствия DIN с ГОСТ и ISO	30
Таблица соответствия ГОСТ с DIN и ISO	37
Применяемость анкеров и дюбелей для различных оснований	40
Персональный менеджер	41
Производство нестандартного крепежа	41
Доставка	42
Упаковка	42
Управление цепочкой поставки	43





Генеральный директор Ю.А. Братухин

Коммерческий директор В.М. Сладинов

Уважаемые коллеги!

Мы видим своей целью повышение качества работы наших потребителей посредством правильного выбора среди многообразия метизной продукции и предоставления оптимального сочетания услуг. Уверенное и динамичное развитие нашей компании обусловлено высоким доверием со стороны потребителей.

Мы ценим Ваш выбор и надеемся на развитие взаимовыгодных отношений!

О КОМПАНИИ

«СТРОЙМЕТИЗ» является одним из крупнейших поставщиков метизной продукции и калиброванной стали России. На протяжении 15 лет компания обеспечивает надежные поставки продукции более чем 5000 предприятий России.

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

Широкий ассортимент

Мы постоянно поддерживаем неснижаемые складские запасы в объеме не менее 1500 тн., что позволяет нам оперативно удовлетворять потребности.

Официальные партнеры крупнейших производителей

Мы работаем только с проверенными крупными поставщиками продукции, что позволяет нам гарантировать качество продукции и обеспечивать выгодные цены нашим потребителям.

Индивидуальный подход

Мы учитываем интересы каждого, ориентируясь на длительную совместную работу. Мы нацелены на позитивный результат и взаимную выгоду.

Удобство расположения

Крытый складской терминал компании площадью 5000 кв.м., расположен в черте города в непосредственной близости к крупным транспортным развязкам.

Оптимальные логистические решения

Обеспечиваем поставку продукции в объеме от 1кг. точно в срок.

Безопасность

Наши действия абсолютно прозрачны и основаны на честности и доверии. Мы всегда готовы предоставить необходимые лицензии и сертификаты заводов изготовителей.

Профессионализм

Знание и опыт наших сотрудников позволяют разрабатывать эффективные решения для наших потребителей.

наши поставщики:

ОАО «Северсталь-метиз»

ОАО «Дружковский метизный завод»

РУП «Речицкий метизный завод»

ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ»

. ООО «Мечел-Метиз»

ОАО «Металлургический завод им. А.К. Серова»

Ведущие производители стран Юго-Восточной Азии и Евросоюза

«СТРОЙМЕТИЗ» — НАДЕЖНОСТЬ В КАЖДОМ ШАГЕ!

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Сталь	Сталь с покрытием	Нержавеющая сталь	Иные материалы исполнения
Ст.	Цинк	A1	Алюминий
Сталь	гальваническое оцинкование	303 (AISI) X8CrNiS 18-9 (DIN)	Бронза Латунь
Ст. зак.			Медь
Сталь закаленная	ТД Цинк	A2	Пластик
(твердость HRC30 - 40)	термодиффузионное оцинкование	304 (AISI) X5CrNi 18-10 (DIN)	Титан
Ст. пруж.	For House	X5CrNi 18-12 (DIN)	
Сталь пружинная (твердость HRC40 - 50)	Гор. Цинк горячее	08X18H10 (ΓΟCT) A3	
3.6, 4.6,10.9, 12.9	оцинкование		
Классы прочности	Ник.	321 (AISI) X6CrNiTi 18-10 (DIN)	
для болтов, винтов и шпилек.	гальваническое никелирование	08X18H10T (FOCT)	
Например для класса	пикслирование	Α4	
прочности 5.8:	Фосф.	316 (AISI)	
предел прочности = 5x100=500H/мм ²	фосфатирование	X5CrNiMo 17-12-2 (DIN) 10X17H13M2 (ΓΟCT)	
предел текучести =	Лат.	(,	
5x8x10=400H/mm ²	гальваническое	A5	
·	латунирование	316Ti (AISI)	
4, 5, 6, 8, 10, 12		X6CrNiMoTi 17-12-2 (DIN)	
Класс прочности гаек	Xp.	10X17H13M2T (ГОСТ)	
высотой ≥ 0,8 d,	гальваническое		
где d — наружный	хромирование	1.4310	
диаметр резьбы гайки		301 (AISI)	
Пример для класса	пнд	X10CrNi 18-8 (DIN)	
прочности 6:	полиэтилен низкого	1 4500	
предел прочности =	давления	1.4568	
6x100=600H/мм² – указывает наибольший		301 (AISI) X7GNiAl 17-7 (DIN)	
класс прочности болтов		A7GINIAI 17-7 (DIIV)	
с которыми они могут		1.4104	
сопрягаться, т. е. класс		430F (AISI)	
прочности болта		X14CrMoS17 (DIN)	
не более 6.8		,	
		1.4034	
04, 05		420 (AISI)	
Класс прочности		X46Cr13 (DIN)	
для гаек с высотой		40X13 (ΓΟCT)	
от 0,5 d до 0,8 d,			
где d — наружный		1.4122	
диаметр резьбы гайки		440 A (AISI)	
Пример для гайки класса		X39CrMo 17-1 (DIN)	
прочности 05:			
предел прочности = 5x100=500H/мм² — но			
· ·			
фактически нагрузочная способность ниже, о чем			
указывает цифра 0.			
11H; 14H; 17H			
Условное обозначение			
1/10 твердости			
по Виккерсу			
11H=110HV min.			
14H=140HV min.			
17H=170HV min. 22H=220HV min.			
ZZN-ZZUNV [[]][].			
45H=450HV min.			

БОЛТЫ



Стандарт	Эскиз	Наименование	Кл. пр.	Сталь с покры- тием	Нержа- веющая сталь	Иные мате- риалы испол- нения
ГОСТ 7786-81		Болт лемешный с потайной головкой и квадратным подголовком	5.8	Цинк		
ГОСТ 7795-70	+	Болт с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком	5.8	Цинк		
ГОСТ 7796-70	+	Болт с шестигранной уменьшенной головкой	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ГОСТ 7798-70	+	Болт с шестигранной головкой Класс точности В	5.8 8.8 10.9	Цинк ТД цинк		
ГОСТ 7801-81		Болт с увеличенной полукруглой головкой и усом (мебельный)	5.8	Цинк		
ГОСТ 7802-81	\bar{\bar{\bar{\bar{\bar{\bar{\bar{	Болт с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком	5.8	Цинк		
ГОСТ 7805-70	+	Болт с шестигранной головкой Класс точности А	5.8 8.8 10.9	Цинк ТД цинк		
ГОСТ 7808-70	+	Болт с шестигранной уменьшенной головкой	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ГОСТ 15589-70	+	Болт с шестигранной головкой, класс точности С	4.6 4.8 5.6 5.8	Цинк		
ГОСТ 15590-70	+	Болт с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком	4.8 5.8	Цинк		
ГОСТ 22353-77		Болт с шестигранной головой высокопрочный	110	Цинк ТД цинк		
ГОСТ 24379.1-80]][][]	Болт фундаментный	Ст.			
ГОСТ Р 52644-2006 (ISO 7411)	-	Болт высокопрочный с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ	10.9	Цинк ТД цинк		
DIN 186		Болт с прямоугольной Т-образной головкой и квадратным подголовком	Ст.		A4	
DIN 188		Болт с прямоугольной Т-образной головкой и усиком	Ст.			
DIN 261		Болт с прямоугольной Т-образной головкой	Ст.			
DIN 444		Болт откидной	Ст.	Цинк	A2 A4	Латунь
DIN 529 (A, B, C, D, F)		Болт анкерный фундаментный	3.6	Цинк		

DIN 558 (EN ISO 4018)	ф	Болт с шестигранной головкой и полной резьбой	4.6	Цинк		
DIN 561	Форма А Форма В Форма В	Болт с шестигранной уменьшенной головкой и цапфой (форма А, форма В)	8.8	Цинк		
DIN 564	Форма А	Болт с шестигранной уменьшенной головкой и ступенчатым концом с конусом (форма А, форма В)	8.8			
DIN 580	+	Рым-болт	Ст.	Цинк Хр.	A2 A4	
DIN 601 (EN ISO 4016)	+	Болт с шестигранной головкой и неполной резьбой	4.6	Цинк Гор. цинк		
DIN 603		Болт мебельный с полукруглой головкой и квадратным подголовником	4.6 8.8	Цинк	A2 A4	Латунь
DIN 604		Болт с потайной головкой и ушком	4.6			
DIN 605		Болт с потайной головкой и высоким квадратным подголовником	4.6			
DIN 607		Болт с полукруглой головкой и усом (мебельный)	4.6			
DIN 608		Болт с потайной головкой и низким квадратным подголовником	8.8			
DIN 609		Болт призонный шестигранный с длинной резьбовой цапфой	8.8			
DIN 610		Болт призонный шестигранный с короткой резьбовой цапфой	8.8			
DIN 931 (EN ISO 4014)	+	Болт с шестигранной головкой и неполной резьбой	5.6 5.8 8.8 10.9 12.9	Цинк Гор. цинк Хр.	A2 A4 A5	Латунь
DIN 933 (EN ISO 4017)	+	Болт с шестигранной головкой и полной резьбой	5.6 5.8 8.8 10.9 12.9	Цинк Гор. цинк Хр.	A2 A4 A5	Латунь Пластик
DIN 960 (EN ISO 8765)	+	Болт с шестигранной головкой и неполной резьбой с мелким шагом резьбы	8.8 10.9	Цинк		
DIN 961 (EN ISO 8676)	$\bigoplus \bigoplus$	Болт с шестигранной головкой и полной резьбой с мелким шагом резьбы	8.8 10.9	Цинк		
DIN 6914 (EN 14.399-4)		Болт высокопрочный с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ	10.9	Цинк Гор. цинк		
DIN 6921 (EN 1665, 14219)		Болт с шестигранной головой и фланцем	8.8 10.9	Цинк	A2	
DIN 7968		Болт призонный с шестигранной головкой	5.6 8.8	Гор. цинк		
DIN 7999		Болт призонный с шестигранной головкой высокопрочный с увеличенным размером под ключ	10.9	Гор. цинк		

винты

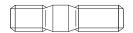


Стандарт	Эскиз	Наименование	Кл. пр.	Сталь с покры- тием	Нержа- веющая сталь	Иные мате- риалы испол- нения
ΓΟCT 1491-80		Винт с цилиндрической головкой с прямым шлицем	Ст.	Цинк		
ΓΟCT 10337-80		Винт с цилиндрической головкой и сферой	Ст.	Цинк		
ΓΟCT 10619-80	Исл. 1 Исл. 2	Винты самонарезающие с потайной головкой	Ст.	Цинк		
ΓΟCT 10621-80	исп. 1 мсп. 2 Ф	Винты самонарезающие с полукруглой головкой	Ст.	Цинк		
ΓΟCT 11650-80	исп. 1 Исп. 2	Винты самонарезающие с полукруглой головкой и заостренным концом	Ст.	Цинк		
ΓΟCT 11652-80	Ncn. 1 Ncn. 2	Винты самонарезающие с потайной головкой и заостренным концом	Ст.	Цинк		
ΓΟCT 17473-80	$\biguplus \ominus$	Винт с полукруглой головкой	Ст.	Цинк		
ΓΟCT 17474-80		Винт с полупотайной головкой	Ст.	Цинк		
ΓΟCT 17475-80	$\biguplus \qquad \qquad \ominus$	Винт с потайной головкой	Ст.	Цинк		
DIN 84 (EN ISO 1207)		Винт с цилиндрической головкой с прямым шлицем	4.8	Цинк Ник. Хр.	A1 A2 A4	Латунь Пластик
DIN 85 (EN ISO 1580)		Винт с цилиндрической головкой с прямым шлицем и закругленным торцом	4.8	Цинк	A2 A4	Латунь Пластик
DIN 316		Винт барашковый	Ст.	Цинк	A2 A4	Латунь
DIN 404		Винт с радиальными отверстиями	Ст.	Цинк	A1	
DIN 417 (EN ISO 7435)		Винт установочный с цилиндрическим концом (цапфой) и прямым шлицем	1		A1	
DIN 427 (EN ISO 2342)	$\qquad \qquad \qquad \ominus$	Винт установочный с прямым шлицем и неполной резьбой	14H	Цинк	A1	
DIN 438 (EN ISO 7436)		Винт установочный с засверленным концом и прямым шлицем	14H		A1	
DIN 464		Винт с накатанной головкой, высокий тип	Ст.	Цинк	A1	Латунь
DIN 478		Винт с квадратной головкой и буртиком	10.9			
DIN 479		Винт с квадратной головкой и подголовком	8.8			
DIN 480		Винт с квадратной головкой, буртиком и закругленным концом	10.9			
DIN 551 (EN ISO 4029)		Винт установочный стопорный с прямым шлицем и плоским концом	14H	Цинк	A1 A4	Латунь Пластик

DIN 553 (EN ISO 7434)		Винт установочный стопорный с прямым шлицем и коническим концом	14H	Цинк	A1 A4	Латунь
DIN 653		Винт низкого типа с накатанной головкой	Ст.		A1	
DIN 787 (ISO 299)		Винт для Т-образных пазов	8.8			
DIN 912 EN ISO 4762, 21269)		Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником	8.8 10.9 12.9	Цинк Хр.	A2 A4	
DIN 913 EN ISO 4026)		Винт установочный стопорный с внутренним шестигранником и плоским концом	45H	Цинк	A1 A4	
DIN 914 EN ISO 4027)	—	Винт установочный стопорный с внутренним шестигранником и коническим концом	45H	Цинк	A1 A4	
DIN 915 EN ISO 4028)		Винт установочный с цилиндрическим концом (цапфой) и внутренним шестигранником	45H	Цинк	A1 A4	
DIN 916 EN ISO 4029)		Винт установочный с засверленным концом и внутренним шестигранником	45H	Цинк	A1 A4	
DIN 920		Винт с плоской уменьшенной головкой и шлицем	5.8	Цинк		
DIN 921		Винт с плоской увеличенной головкой и шлицем	5.8	Цинк	A1	
DIN 923		Винт с плоской головкой, шлицем и буртиком	5.8	Цинк	A1	
DIN 927		Винт с цилиндрической цапфой и шлицем	14H			
DIN 963 EN ISO 2009)		Винт с потайной головкой и прямым шлицем	4.8	Цинк Ник. Хр.	A1 A2 A4	Латунь Пластик
DIN 964 EN ISO 2010)		Винт с полупотайной головкой и прямым шлицем	4.8	Цинк Ник. Хр.	A2 A4	Латунь
DIN 965 EN ISO 7046-1)	Форма Н Форма	^z Винт с потайной головкой и крестообразным шлицем	4.8	Цинк	A2 A4	
DIN 966 EN ISO 7047)	Форма Н Форма	² Винт с полупотайной головкой и крестообразным шлицем	4.8	Цинк	A2 A4	
DIN 6912		Винт с цилиндрической головкой уменьшенной высоты и внутренним шестигранником	8.8 10.9	Цинк Хр.	A2 A4	
EN ISO 7380		Винт с полукруглой головкой и внутренним шестигранником	10.9	Цинк	A2	Латунь
		Винт с полупотайной головкой и фланцем: - с внутренним шестигранником - с отверстием под ключ TORX	10.9	Цинк	A2	
DIN 7500		Винты резьбовыдавливающие для метрической резьбы	Ст.	Цинк		
DIN 7513		Винт самонарезающий: Форма А (с шестигранной головкой) Форма В (с цилиндрической головкой и прямым шлицем) Форма F (с потайной головкой и прямым шлицем) Форма G (с полупотайной головкой и прямым шлицем)	Ст.	Цинк		

DIN 7516		Винт самонарезающий с кресто- образным шлицем: Форма А (с полупотайной цилиндрической головкой) Форма D (с потайной головкой) Форма E (с полупотайной головкой)	Ст.	Цинк		
DIN 7969		Винт с потайной головкой с прямым шлицем и шестигранной гайкой	4.6	Цинк Гор. цинк		
DIN 7984	•	Винт с цилиндрической головкой уменьшенной высоты и внутренним шестигранником	8.8 10.9	Цинк	A2 A4	
DIN 7985 (EN ISO 7045)	Форма Н Форма 2	Винт с цилиндрической головкой с крестообразным шлицем и закругленным торцом	4.8	Цинк Хр.	A2 A4	Латунь
DIN 7991 (EN ISO 10642)		Винт с потайной головкой с внутренним шестигранником	8.8 10.9	Цинк Хр.	A2 A4	

шпильки



Стандарт	Эскиз	Наименование	Кл. пр.	Сталь с покры- тием	Нержа- веющая сталь	Иные мате- риалы испол- нения
ГОСТ 9066-75		Шпилька для фланцевых соединений	4.8 5.8 8.8 10.9			
ΓΟCT 10494-80		Шпилька для фланцевых соединений с линзовым уплотнением на Русвыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см2)	Ст.			
ΓΟCT 22032-76		Шпилька резьбовая с ввинчи- ваемым концом длиной 1d, класс точности В	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ΓΟCT 22033-76		Шпилька резьбовая с ввинчи- ваемым концом длиной 1d, класс точности A	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ΓΟCT 22034-76		Шпилька резьбовая с ввинчивае- мым концом длиной 1,25d, класс точности В	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ΓΟCT 22035-76		Шпилька резьбовая с ввинчивае- мым концом длиной 1,25d, класс точности А	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ΓΟCT 22036-76		Шпилька резьбовая с ввинчивае- мым концом длиной 1,6d, класс точности В	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ΓΟCT 22037-76		Шпилька резьбовая с ввинчивае- мым концом длиной 1,6d, класс точности А	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ΓΟCT 22038-76		Шпилька резьбовая с ввинчи- ваемым концом длиной 2d, класс точности В	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ΓΟCT 22039-76		Шпилька резьбовая с ввинчи- ваемым концом длиной 2d, класс точности A	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ГОСТ 22040-76		Шпилька резьбовая с ввинчивае- мым концом длиной 2,5d, класс точности В	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ΓΟCT 22041-76		Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом длиной 2,5d, класс точности А	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ГОСТ 22042-76		Шпилька для деталей с гладкими отверстиями, класс точности В	5.8 8.8 10.9	Цинк		
ГОСТ 22043-76		Шпилька для деталей с гладкими отверстиями, класс точности А	5.8 8.8 10.9	Цинк		
DIN 525		Шпилька приварная с гайкой	3.6			
DIN 835		Шпилька резьбовая с ввинчивае- мым концом (2d)	5.8 8.8		A4	
DIN 938		Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (1d)	5.6 5.8 8.8	Цинк	A2 A4	Латунь

DIN 939	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (1,25d)	5.6 5.8 8.8 10.9	Цинк	A2 A4	
DIN 940	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2,5d)	5.8			
DIN 975	Шпилька (штанга) резьбовая	5.6 8.8 10.9 12.9	Цинк Хр. Гор. цинк	A2 A4	Латунь
DIN 976-1	Шпилька с метрической полной резьбой	Ст.	Цинк		
DIN 6332	Шпилька резьбовая с упорной цапфой	5.8			

ГАЙКИ





Стандарт	Эскиз	Наименование	Кл. пр.	Сталь с покры- тием	Нержа- веющая сталь	Иные мате- риалы испол- нения
ГОСТ 5915-70		Гайка шестигранная, класс точности В	5 6 8 10 12	Цинк ТД цинк		
ГОСТ 5927-70		Гайка шестигранная, класс точности А	5 6 8 10 12	Цинк ТД цинк		
ГОСТ 9064-75		Гайка для фланцевых соединений	Ст.	Цинк		
ΓΟCT 10605-94		Гайки шестигранные с диаметром резьбы свыше 48 мм	Ст.	Цинк		
ГОСТ 15526-70		Гайка шестигранная, класс точности С	4 5 6	Цинк ТД цинк		
ΓΟCT 22354-77		Гайка шестигранная высокопрочная	110	Цинк ТД цинк		
ГОСТ Р 52645-2006 (ISO 4775)		Гайка высокопрочная шестигранная с увеличенным размером под ключ	10	Цинк ТД цинк		
DIN 314		Гайка барашковая с прямоугольными лепестками (американская форма)	Ст.	Цинк		
DIN 315		Гайка барашковая с закругленными лепестками (немецкая форма)	Ст.	Цинк	A2 A4	Латунь
DIN 431		Гайка с трубной резьбой	14H	Цинк	A4	Латунь
DIN 439-1 (EN ISO 4036)		Гайка шестигранная низкая (без фаски)	04	Цинк Гор. цинк Хр.	A2 A4	Латунь
DIN 439-2 (EN ISO 4035, 8675)		Гайка шестигранная низкая (с фаской)	04	Цинк Гор. цинк Хр.	A2 A4	Латунь
DIN 466		Гайка высокого типа с накатанной головкой	5	Цинк	A1	Латунь
DIN 467		Гайка низкого типа с накаткой	5	Цинк	A1	Латунь
DIN 508 (ISO 299)		Гайка для Т-образных пазов	10			
DIN 546		Гайка шлицевая	Ст.	Цинк	A4	Латунь
DIN 555 (EN ISO 4034)		Гайка шестигранная, класс точности С	5	Цинк Гор. цинк		
DIN 557		Гайка квадратная, класс точности С	5	Цинк	A2 A4	
DIN 562		Гайка квадратная низкая, класс точности В	04	Цинк	A4	

DIN 582		Рым-гайка (с проушиной)	Ст.	Цинк	A2 A4	
DIN 917		Гайка шестигранная глухая низкая	6	Цинк	A1 A2 A4	Латунь
DIN 928		Гайка квадратная сварная	Ст.			
DIN 929		Гайка шестигранная сварная	Ст.		A2 A4	
DIN 934		Гайка шестигранная	4 5 6 8 10 12	Цинк Гор. цинк Ник. Хр.	A1-A5	Латунь Алюминий Медь Титан
DIN 935 EN ISO 7035, '036, 7037)		Гайка шестигранная корончатая (исполнение 1 и 2)	6 8 10	Цинк	A2 A4	Латунь
DIN 936 EN ISO 4035, 3675)		Гайка шестигранная низкая (с фаской)	14H 17H 22H	Цинк	A2 A4	Латунь
DIN 937 EN ISO 7038)		Гайка шестигранная корончатая низкая	14H			
DIN 979 EN ISO 7038)		Гайка шестигранная корончатая низкая	04	Цинк	A4	
DIN 980 EN ISO 7042, .0513)		Гайка шестигранная самоконтрящаяся цельнометаллическая	8 10	Цинк Хр. Гор. цинк	A2 A4	
DIN 981		Гайка круглая шлицевая	14H			
DIN 982 EN ISO 7040, .0512)	\rightarrow	Гайка шестигранная самоконтрящаяся с неметаллической вставкой (пластмассовое кольцо), высокая	8 10	Цинк	A2 A4	
DIN 985 EN ISO 10511)		Гайка шестигранная самоконтрящаяся с неметаллической вставкой (пластмассовое кольцо), низкая	6 8 10	Цинк Хр.	A2 A4	Латунь
DIN 986		Гайка колпачковая самоконтрящаяся с неметаллической вставкой	6	Цинк	A2 A4	
DIN 1479		Гайка стяжная шестигранная	Ст.	Цинк		
DIN 1587		Гайка колпачковая шестигранная	6	Цинк Ник. Хр.	A2 A4	Латунь Пластик
DIN 1624		Гайка врезная по дереву лапчатая	Ст.	Цинк		
DIN 1804		Гайка шлицевая с метрической мелкой резьбой	14H		A2	
DIN 1816		Гайка круглая с радиальными отверстиями и метрической мелкой резьбой	14H			
:N ISO 4032		Гайка шестигранная	5 6 8	Цинк Гор. цинк Ник.	A1 A2 A4	Латунь Алюминий Медь

EN ISO 4033	Гайка шестигранная высокопрочная	12			
DIN 6330	Гайка шестигранная высокая (H = 1,5d), исп. 2	10	Цинк	A4	
DIN 6331	Гайка шестигранная высокая (H = 1,5d) с шестигранным буртиком	10	Цинк	A4	
DIN 6334	Гайка переходная шестигранная удлиненная	6 8 10	Цинк	A2 A4	
DIN 6915 (EN 14399-4)	Гайка шестигранная высоко- прочная с увеличенным размером под ключ	10	Цинк Гор. цинк		
DIN 6923 (EN 1661, 14218)	Гайка шестигранная с буртиком	8	Цинк	A2 A4	
DIN 6924 (EN ISO 7040, 10512)	Гайка шестигранная самоконтрящаяся с неметаллической вставкой	8	Цинк		
DIN 6925 (EN ISO 7042, 10513)	Гайка шестигранная самоконтрящаяся цельнометаллическая	8 10	Цинк		
DIN 6926 (EN 1663, 1666)	Гайка самоконтрящаяся с буртиком и неметаллической вставкой	8			
DIN 7965	Муфта мебельная резьбовая (резьбовой дюбель)	Ст.			Латунь
DIN 7967	Гайка шестигранная стопорная	Ст. пруж.	Цинк Гор. цинк	1.4310 A4	
EN ISO 8673	Гайка шестигранная с мелким шагом резьбы	6 8 10	Цинк	A2	Латунь

ШАЙБЫ И КОЛЬЦА



Стандарт	Эскиз	Наименование	Кл. пр.	Сталь с покры- тием	Нержа- веющая сталь	Иные мате- риалы испол- нения
ΓΟCT 6402-70		Шайба пружинная (гровер)	Ст. пруж.	Цинк		
ΓΟCT 11371-78	Исп. 1 (без фаски) Исп. 2 (с фаской)	Шайба плоская	Ст.	Цинк		
ГОСТ 13940-86		Кольца пружинные упорные плоские наружные концентрические и канавки для них	Ст. пруж.	Цинк		
ГОСТ 13941-86		Кольца пружинные упорные плоские внутренние концентрические и канавки для них	Ст. пруж.	Цинк		
ΓΟCT 13942-86		Кольца пружинные упорные плоские наружные эксцентрические и канавки для них	Ст. пруж.	Цинк		
ГОСТ 13943-86		Кольца пружинные упорные плоские внутренние эксцентрические и канавки для них	Ст. пруж.	Цинк		
ΓΟCT 22355-77		Шайба к высокопрочным болтам	Ст.	Цинк ТД цинк		
ГОСТ Р 52646-2006 (ISO 7415)		Шайба к высокопрочным болтам	Ст.	Цинк ТД цинк		
DIN 93		Шайба стопорная с лапкой	Ст.	Цинк	A2 A4	Латунь
DIN 125 (EN ISO 7089, 7090)	Фор. 1 (без фаски) Фор. 2 (с фаской	Шайба плоская (класс точности A)	Ст. Ст. зак.	Цинк Гор. цинк Ник. Хр.	A2 A4 A5	Латунь Пластик Медь Алюминий
DIN 126 (EN ISO 7091)		Шайба плоская (класс точности C)	Ст.	Цинк		
DIN 127		Шайба пружинная (гровер)	Ст. пруж.	Цинк Гор. цинк	1.4310 A4	Бронза
DIN 128		Шайба пружинная одновитковая (гровер): -форма А (изогнутая) -форма В (волнистая)	Ст. пруж.	Цинк Гор. цинк	1.4310 A4	
DIN 137 A	(in the second of the second o	Шайба пружинная изогнутая, форма А	Ст. пруж.	Цинк	1.4310 A4	
DIN 137 B		Шайба пружинная волнистая, форма В	Ст. пруж.	Цинк	1.4310 A4	
DIN 432		Шайба стопорная с усиком	Ст.	Цинк	A2 A4	Латунь
DIN 433 (EN ISO 7092)		Шайба плоская узкая	Ст. Ст. зак.	Цинк	A2 A4	Латунь
DIN 434		Шайба косая квадратная, уклон 8%	Ст.	Цинк Гор. цинк	A2 A4	
DIN 435		Шайба косая квадратная, уклон 14%	Ст.	Цинк Гор. цинк	A2	
DIN 436		Шайба квадратная	Ст.	Цинк Гор. цинк	A2	

DIN 440 (EN ISO 7094)	Форма Р Форма V	Шайба плоская увеличенная для деревянных конструкций	Ст.	Цинк Гор. цинк	A2 A4	
DIN 462		Шайба стопорная с внутренним усиком	Ст.			
DIN 463		Шайба стопорная с двумя лапками	Ст.	Цинк	A4	Латунь
DIN 470	(Шайба запорная	Ст.	Цинк		
DIN 471		Кольцо стопорное наружное (для валов)	Ст. пруж.	Цинк	1.4122	
DIN 472		Кольцо стопорное внутреннее (для отверстий)	Ст. пруж.	Цинк	1.4122	
DIN 703		Кольцо установочное (стопорное) тяжелого исполнения	Ст.			
DIN 705		Кольцо установочное (стопорное), форма A, B	Ст.		A1 A5	
DIN 988		Шайба установочная и опорная	Ст. Ст. пруж.		A2	
DIN 1052		Шайба плоская увеличенная для деревянных конструкций	Ст.	Цинк Гор. Цинк	A2 A4	
DIN 1440 (EN ISO 8738)		Шайба плоская усиленная	Ст.	Цинк	A2 A4	
DIN 1441		Шайба для винтов крупного типа	Ст.	Цинк	A1-A5	
DIN 2093		Шайба пружинная тарельчатая	Ст. пруж.		1.4310	
DIN 5406 MB		Шайба многолапчатая	Ст.			
DIN 6319		Шайба сферическая стальная (тип C), конические вкладыши (тип D, G)	Ст. зак.	Цинк		
DIN 6340		Шайба плоская усиленная	Ст.	Цинк		
DIN 6796 (EN ISO 10670)		Шайба пружинная зажимная	Ст. пруж.		1.4310 A2 A4	
DIN 6797		Шайба пружинная зубчатая: - форма А (с наружными зубьями) - форма I (с внутренними зубьями) - форма V (вогнутая)	Ст. пруж.	Цинк Хр.	1.4310	
DIN 6798		Шайба стопорная зубчатая: - форма A (с наружными зубьями) - форма I (с внутренними зубьями) - форма V (вогнутая)	Ст. пруж.	Цинк Хр.	1.4310 A4	Бронза
DIN 6799	[E	Шайба упорная быстросъемная (для стопорных валов)	Ст. пруж.	Цинк	1.4122	
DIN 6916 (EN 14.399-6)		Шайба к высокопрочным болтам	10	Цинк Гор. цинк		
DIN 6917		Шайба косая квадратная с проточкой	Ст.	Цинк Гор. цинк		

DIN 6918		Шайба косая квадратная с двумя проточками	Ст.	Гор. цинк		
DIN 7349		Шайба для болтов с тяжелой разгрузочной втулкой	Ст.	Цинк Гор. цинк	A2 A4	
DIN 7603	⊕ ∤	Кольцо уплотнительное				Алюминий Медь
DIN 7980		Шайба пружинная (гровер)	Ст. пруж.	Цинк	1.4310 A4	
DIN 7989		Шайба плоская для стальных конструкций, усиленная	Ст.	Гор. цинк	A4	
DIN 7993		Кольцо стопорное пружинное из круглой проволоки для валов и отверстий: - форма А = для валов - форма В = для отверстий	Ст. пруж.			
DIN 9021 (EN ISO 7093-1, 7093-2)		Шайба плоская усиленная (кузовная)	Ст.	Цинк Гор. цинк Хр.	A2 A4	Латунь Пластик
EN 14.399-5		Шайба к высокопрочным болтам	Ст. зак.	Цинк Гор. цинк		
		Шайба стопорная NORD-LOCK	Ст.	Xp.		

ШУРУПЫ И САМОРЕЗЫ



СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ

Стандарт	Эскиз	Наименование	Кл. пр.	Сталь с покры- тием	Нержа- веющая сталь	Иные мате- риалы испол- нения
ГОСТ 1144-80		Шуруп с полукруглой головкой	Ст.	Цинк		
ГОСТ 1145-80		Шуруп с потайной головкой	Ст.	Цинк		
DIN 95		Шуруп с полупотайной головкой и прямым шлицем	Ст.	Цинк Ник.	A2 A4	Латунь
DIN 96		Шуруп с полукруглой головкой и прямым шлицем	Ст.	Цинк Ник. Хр.	A2 A4	Латунь
DIN 97		Шуруп с потайной головкой и прямым шлицем	Ст.	Цинк Ник. Хр.	A2 A4	Латунь
DIN 571		Шуруп (саморез) с шестигранной головкой	Ст.	Цинк Гор. цинк	A2 A4	Латунь
DIN 7504-K (EN ISO 15480)		Шуруп (саморез) с шестигранной головкой, прессшайбой и сверлом	Ст.	Цинк		
DIN 7504-N (EN ISO 15481)	Форма н Форма	[™] Шуруп (саморез) с полукруглой головкой и сверлом	Ст.	Цинк		
DIN 7504-P (EN ISO 15482)	Форма Н Форма	^z Шуруп (саморез) с потайной головкой и сверлом	Ст.	Цинк		
DIN 7971 (ISO 1481)		Шуруп (саморез) с цилиндрической головкой и прямым шлицем	Ст.	Цинк	A2	
DIN 7972 (ISO 1482)		Шуруп (саморез) с потайной головкой и прямым шлицем	Ст.	Цинк	A2	
DIN 7973 (ISO 1483)		Шуруп (саморез) с полупотайной головкой и прямым шлицем	Ст.	Цинк	A2	
DIN 7976 (ISO 1479)		Шуруп (саморез) с шестигранной головкой	Ст.	Цинк	A2	
DIN 7981 (ISO 7049)	Форма Н Форма	Й Шуруп (саморез) с полукруглой) головкой и крестообразным шлицем	Ст.	Цинк	A2 A4	
DIN 7982 (ISO 7050)	форма Н Форма	Z Шуруп (саморез) с потайной головкой и крестообразным шлицем	Ст.	Цинк	A2	
DIN 7983 (ISO 7051)	Форма Н Форма	ÜШуруп (саморез) с полупотайной головкой и крестообразным шлицем	Ст.	Цинк	A2	
EN ISO 14585		Шуруп (саморез) с полукруглой головкой и с отверстием под ключ TORX	Ст.	Цинк	A2	
EN ISO 14586		Шуруп (саморез) с потайной головкой и с отверстием под ключ TORX	Ст.	Цинк	A2	
DIN 18182		Шуруп самонарезающий с крестообразным шлицем	Ст.			

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ

Эскиз	Наименование и размеры	Материалы исполнения	Покрытие
	Саморез кровельный с шестигранной оцинкованной и цветной головкой с буром (стандартным или удлиненным)	Ст.	Цинк Дополнительная окраска шляпки и резинометаллической шайбы в цвета RAL
	Саморез для сэндвич-панелей с шестигранной головкой и сверловидным наконечником	Ст.	Цинк
	Саморез гипрок-дерево	Ст.	Фосф.
	Саморез гипрок-металл	Ст.	Фосф.
(20111010	Саморез металл-металл с пресшайбой	Ст.	Цинк
mmr (f)	Саморез металл-металл с полуцилиндрической головой	Ст.	Цинк Фосф.
Simme &	Шуруп НОВАU	Ст.	Цинк
	Саморез для оконного профиля со сверлом	Ст.	Цинк
	Шуруп-шпилька	Ст.	Цинк
Funna &	Шуруп универсальный	Ст.	Цинк
Danner (#)	Шуруп SPAX KK	Ст.	Цинк Хр.
Francier (F)	Шуруп SPAX LK	Ст. A2	Цинк
	Шуруп SPAX UK	Ст.	Цинк Хр.
	Саморез для крепления ГВЛ	Ст.	Фосф.
	Шуруп по бетону	Ст.	Цинк
1001000	Шуруп-крючок L-образный	Ст.	Цинк
	Шуруп-крючок	Ст.	Цинк
<u> </u>	Шуруп с петлей	Ст.	Цинк

ЗАКЛЕПКИ



ЗАКЛЕПКИ ВЫТЯЖНЫЕ

аль с крытием нк
нк
1117
нк
осф.
нк
нк
нк
нк
н

РЕЗЬБОВЫЕ ЗАКЛЕПКИ

Эскиз	Наименование	Материал исполнения заклепки:	Сталь с покрытием
	Заклепка резьбовая круглая открытого типа со стандартным буртиком	Ст. Алюминий Нерж. сталь (A2)	Цинк
	Заклепка резьбовая круглая открытого типа с потайным буртиком	Ст. Алюминий Нерж. сталь (A2)	Цинк

Заклепка резьбовая круглая открытого типа с малым потайным буртиком	Ст. Алюминий Нерж. сталь (A2)	Цинк
Заклепка резьбовая круглая закрытого типа со стандартным буртиком	Ст. Алюминий	Цинк
Заклепка резьбовая круглая закрытого типа с потайным буртиком	Ст. Алюминий	Цинк
Заклепка резьбовая шестигранная открытого типа со стандартным буртиком	Ст.	Цинк
Заклепка резьбовая шестигранная открытого типа с малым потайным буртиком	Ст.	Цинк

ЗАКЛЕПКИ ПОД МОЛОТОК

Стандарт	Эскиз	Наименование	Сталь	Сталь с покры- тием	Нержа- веющая сталь	Иные материалы исполнения
ГОСТ 10299-78		Заклепка с полукруглой головкой	Ст.	Цинк		Латунь Медь Алюминий
ΓΟCT 10300-78		Заклепка с потайной головкой	Ст.	Цинк		Латунь Медь Алюминий
DIN 660 (ISO 1051)	(Заклепка с полукруглой головкой	Ст.		A2	Латунь Медь Алюминий
DIN 661 (ISO 1051)		Заклепка с потайной головкой	Ст.		A2	Латунь Медь Алюминий
DIN 662 (ISO 1051)	—	Заклепка с полупотайной головкой	Ст.			Медь Алюминий
DIN 674 (ISO1051)		Заклепка с плоской круглой головкой	Ст.			
DIN 7338	Форма В	Заклепка для фрикционных накладок тормозных колодок и накладок сцепления: Форма В = с просверленным стержнем Форма С = для труб	Ст.			Медь

ШПОНКИ

Стандарт	Эскиз	Наименование	Сталь	Сталь с покры- тием	Нержа- веющая сталь	Иные материалы исполнения
DIN 6885-1, форма А (ISO 773)		Шпонки призматические высокие	Ст.		A4	
DIN 6887 (ISO 774)		Шпонка клиновая врезная с головкой	Ст.			
DIN 6888 (ISO 3912)		Шпонка сегментная	Ст.			

гвозди и скобы



Стандарт	Эскиз	Наименование	Сталь	Сталь с покры- тием	Нержа- веющая сталь	Иные мате- риалы испол- нения
ΓΟCT 4028-63	Плоская гол. (диам.: 1,2; 1,4; 1,6)	Гвоздь строительный	Ст.	Цинк		
ΓΟCT 4029- 63		Гвоздь толевый	Ст.	Цинк		
ΓΟCT 4030-63	TIRE	Гвоздь кровельный	Ст.			
ΓΟCT 4035-63		Гвоздь формовочный круглый	Ст.			
ГОСТ 9870-61		Гвоздь шиферный	Ст.	Цинк		
TY 14-4-1161-82		Гвоздь винтовой	Ст.			
		Скоба строительная	Ст.			

ЗАГЛУШКИ И ПРОБКИ



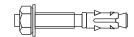
Стандарт	Эскиз	Наименование	Сталь	Сталь с покры- тием	Нержа- веющая сталь	Иные мате- риалы испол- нения
DIN 443		Крышка для укупорки вдавливанием	Ст.			
DIN 906		Пробка резьбовая коническая с внутренним шестигранником	Ст.	Цинк	A4	Латунь
DIN 908		Пробка резьбовая цилиндрическая, с буртиком и внутренним шестигранником	Ст.	Цинк	A4	Латунь
DIN 909		Пробка резьбовая коническая с шестигранной головкой	Ст.			
DIN 910		Пробка резьбовая цилиндрическая с шестигранной головкой и фланцем	Ст.	Цинк	A4 A5	Латунь
DIN 7604	d≤M16 d≥M18	Пробка резьбовая цилиндрическая с шестигранной головкой	Ст.	Цинк	A4	Латунь

штифты и шплинты



Стандарт	Эскиз	Наименование	Сталь	Сталь с покры- тием	Нержа- веющая сталь	Иные мате- риалы испол- нения
ГОСТ 397-79	=	Шплинт	Ст.	Цинк		
DIN 1 (EN ISO 2339)		Штифт конический незакаленный	Ст.		A1	
DIN 7 (EN ISO 2338)		Штифт цилиндрический незака- ленный	Ст.		A1 A4	
DIN 94 (EN ISO 1234)		Шплинт разводной	Ст.	Цинк	A4	Латунь Медь
DIN 258		Штифт конусный с резьбовой цапфой	Ст.			
DIN 1444 (ISO 2341)		Штифт цилиндрический с низкой головкой: - Форма А (без отверстий) - Форма В (с отверстиями)	Ст.	Цинк		
DIN 1471 (EN ISO 8744)		Штифт конический с насечкой	Ст.		A1	
DIN 1472 (EN ISO 8745)	$\qquad \qquad \Leftrightarrow \qquad \qquad $	Штифт конический с насечкой на половину всей длины	Ст.		A1	
DIN 1473 (EN ISO 8740)	←	Штифт цилиндрический с насечкой по всей длине и фаской	Ст.		A1	
DIN 1474 (EN ISO 8741)	$\bigoplus \bigoplus$	Штифт комбинированный насечён- ный на конусной части	Ст.			
DIN 1475 (EN ISO 8742, 8743)	$\qquad \qquad \Leftrightarrow \qquad \qquad$	Штифт цилиндрический с центральной насечкой	Ст.			
DIN 1476 (EN ISO 8746A)		Штифт (заклепка) цилиндрический с полукруглой головой с насечками по всей длине	Ст.		A2	Латунь Алюминий
DIN 1477 (EN ISO 8747A)		Штифт (заклепка) цилиндрический с потайной головой с насечками по всей длине	Ст.			
DIN 1481 (EN ISO 8752)		Штифт пружинный цилиндрический трубчатый разрезной	Ст. пруж.		1.4310	
DIN 6325 (EN ISO 8734-A)		Штифт цилиндрический закаленный	Ст. зак.			
DIN 7343 (EN ISO 8750, 8751)		Штифт цилиндрический спиральный стандартного и легкого исполнения	Ст. пруж.		1.4310	
DIN 7344 (EN ISO 8748)		Штифт цилиндрический спиральный усиленный	Ст. пруж.			
DIN 7346 (EN ISO 13337)		Штифт пружинный цилиндрический трубчатый разрезной	Ст. пруж.			
DIN 7977 (EN ISO 8737)		Штифт конусный с резьбовой цапфой	Ст.			
DIN 7978 (EN ISO 8736)		Штифт конический с внутренней резьбой незакаленный	Ст.			
DIN 7979 (EN ISO 8733, 8735-A		Штифт цилиндрический с внутренней резьбой	Ст. незак. Ст. зак.			
DIN 11024		Шплинт пружинный, игольчатый	Ст.	Цинк	A4	

АНКЕРА И ДЮБЕЛЯ



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ КРЕПЛЕНИЙ

Эскиз	Наименование и размеры	Материал	Покрытие
	Клиновой анкер	Ст.	Цинк
	Забивной анкер	Ст. Латунь	Цинк
	Анкерный болт	Ст.	Цинк
	Анкерный болт с гайкой	Ст.	Цинк
	Анкерный болт с кольцом и крюком	Ст.	Цинк
	Металлический рамный анкер	Ст.	Цинк
	Клин-анкер	Ст.	Цинк
	Металлический дюбель-гвоздь	Ст.	Цинк
	Дюбель-гвоздь с шайбой ТУ 14-4-1731-92	Ст.	Цинк

ДЮБЕЛИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Эскиз	Наименование и размеры	Материал	Покрытие
с ишпоми без усихов с усихоми без усихов с усихоми с ишпоми	Дюбель распорный	Полиамид (нейлон), полипропилен, ПНД	
	Универсальный пластиковый дюбель	Полиэтилен	
	Дюбель для газобетона	Полиамид (нейлон)	
	Универсальный металлический дюбель	Ст.	Цинк

ДЮБЕЛИ ДЛЯ ТОНКИХ ПЛИТ И ПУСТОТЕЛЫХ МАТЕРИАЛОВ

Эскиз	Наименование и размеры	Материал	Покрытие
	Дюбель для пустотелых конструкций ("бабочка")	Полипропилен	
****	Дюбель DRIVA(пластиковый/металлический со сверлом)	Полиамид (нейлон), Ст.	Цинк
	Дюбель пружинный складной с крюком	Ст.	Цинк
	Дюбель металлический для пустотелых конструкций	Ст.	Цинк

РАМНЫЕ ДЮБЕЛИ

Эскиз	Наименование и размеры	Материал	Покрытие
	Дюбель фасадный распорный	Шуруп –Ст.; дюбель – Полиамид (нейлон)	Цинк
	Дюбель фасадный распорный с удлиненной зоной раскрытия	Шуруп –Ст.; дюбель – Полиамид (нейлон)	Цинк
	Дюбель-гвоздь	Гвоздь –Ст; дюбель – Полиамид (нейлон), полипропилен, ПНД	Цинк

дюбели для теплоизоляции

Эскиз	Наименование и размеры	Материал	Покрытие
	Дюбель для изоляционных материалов с пластиковым гвоздем	Дюбель – нейлон, полипропилен; Гвоздь – нейлон, полипропилен	
	Дюбель для изоляционных материалов с металлическим гвоздем	Дюбель – нейлон, полипропилен; Гвоздь – Ст.	Цинк

железнодорожный крепеж



Стандарт	Эскиз	Наименование	Сталь	Сталь с покры- тием	Нержа- веющая сталь	Иные мате- риалы испол- нения
ΓΟCT 809-71		Шуруп путевой	Ст.			
ΓΟCT 5812-82		Костыль железнодорожный	Ст.			
ΓΟCT 8144-73		Болт путевой для скрепления рельсов узкой колеи	Ст.			
ΓΟCT 8193-73		Накладка двухголовая к рельсам типа P65 и P75	Ст.			
ΓΟCT 11530-93		Болт стыковой	Ст.			
ΓΟCT 11532-93		Гайка стыковая	Ст.			
ΓΟCT 12135-75	an tals Williams	Подкладки костыльного скрепления к железнодорожным рельсам типа P50	Ст.			
ΓΟCT 16016-79		Болт клеммный	Ст.			
ΓΟCT 16017-79		Болт закладной	Ст.			
ΓΟCT 16018-79		Гайка для клеммных и закладных болтов	Ст.			
ГОСТ 16277-93	Подкладки типа КБ Подкладки типа КД	Подкладки типа КБ и КД к рельсам P50, P65, P75	Ст.			
ΓΟCT 19115-91	8 👄	Шайба пружинная путевая	Ст. пруж.			
ΓΟCT 21797-76	8	Шайба двухвитковая пружинная	Ст. пруж.			
ΓΟCT 22343-77	0	Клемма ПК раздельного рельсового скрепления	Ст.			
ΓΟCT 24741-81	Упорная планка Прижимная планка	Упорная и прижимная планки	Ст.			
TY 1293- 16501124323- 2005	411111141	Шуруп с шестигранной головкой ЦП 54	Ст.			
TY 2539-161- 01124323-2003	Прокладка под подкладку ЦП-328	Прокладка резиновая ЦП-328 под подкладку КБ-65				Резина
ТУ 3185-024- 55239716-2006		Втулка изолирующая ЦП-142				Пластик

КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Калиброванная сталь изготавливается согласно ГОСТ 1051-73 холодной прокаткой или волочением из горячекатаного проката (подката). Благодаря дополнительной обработке калиброванная сталь имеет более точные размеры по сечению и качество поверхности металла в отличие от сортового горячекатаного проката. Эти качества калиброванного проката позволяют использовать его при обработке на высокопроизводительных токарных станках — автоматах, а также для холодной штамповки на холодновысадочном оборудовании. Высокая точность и качество поверхности калиброванного проката позволяют значительно сократить расход металла при его дальнейшей переработке. Отсутствие прокатной окалины на поверхности проката увеличивает срок службы режущего инструмента. Калиброванный прокат производится круглого, шестигранного и квадратного сечения. Для изготовления калиброванного проката применяют различные марки стали, чтобы на выходе получить прокат с требуемыми свойствами. Это может быть углеродистая сталь обыкновенного качества и низколегированная, углеродистая и легированная качественная конструкционная сталь, высоколегированная сталь.

Наименование	Марки стали	Соответствие сортамента стандарту	Диаметр, мм	Область применения
Калиброванный круг ГОСТ 1050-88, ГОСТ 1051-73	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	ГОСТ 7417-75	от 4 мм до 90 мм	Применяется для изготовления особо ответственных деталей в автомобильной и машиностроительной промышленности, а также в сельском хозяйстве и строительстве.
Калиброванный круг ГОСТ 4543-71, ГОСТ 1051-73	20X, 30X, 35X, 40X, 45X, 50X, 25XIT	ГОСТ 7417-75	от 8 мм до 85 мм	Применяется в машиностроении, сельском хозяйстве, в строительстве для изготовления деталей повышенной прочности.
Калиброванный круг ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1051-73	A12	ГОСТ 7417-75	от 5 мм до 50 мм	Используется для изготовления неответственных деталей массового производства (винты, болты, гайки и др.), обрабатываемых на станках-автоматах.
Калиброванный круг ГОСТ 14959-79, ГОСТ 1051-73	65г, 60С2А, 60С2Г	ГОСТ 7417-75	от 6 мм до 20 мм	Рессорно-пружинные стали предназначены для изготовления пружин, упругих элементов и рессор различного назначения.
Калиброванный шестигранник ГОСТ 1050-88, ГОСТ 1051-73	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	ГОСТ 8560-75	от 8 мм до 55 мм	Применяется для изготовления особо ответственных деталей в автомобильной и машиностроительной промышленности, а также в сельском хозяйстве и строительстве.
Калиброванный шестигранник ГОСТ 4543-71, ГОСТ 1051-73	20X, 30X, 35X, 40X, 45X, 50X	ГОСТ 8560-75	от 10 мм до 55 мм	Применяется в машиностроении, сельском хозяйстве, в строительстве для изготовления деталей повышенной прочности.
Калиброванный шестигранник ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1051-73	A12	ГОСТ 8560-75	от 5 мм до 36 мм	Используется для изготовления неответственных деталей массового производства (винты, болты, гайки и др.), обрабатываемых на станках-автоматах.
Калиброванный квадрат ГОСТ 1050-88, ГОСТ 1051-73	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	ГОСТ 8559-75	от 10 мм до 45 мм	Применяется для изготовления особо ответственных деталей в автомобильной и машиностроительной промышленности, а также в сельском хозяйстве и строительстве.

ЭЛЕКТРОДЫ

Марка электродов	Размеры	Область применения
Электроды УОНИ - 13/45	Диаметр от 2 мм до 5 мм, длина 250-450 мм	Для сварки особо ответственных конструкций из углеродистых низколегированных сталей (работающих в условиях пониженных температур)
Электроды УОНИ - 13/55	Диаметр от 2 мм до 5 мм, длина 250-450 мм	Для сварки особо ответственных конструкций из углеродистых низколегированных сталей (работающих в условиях пониженных температур)
Электроды АНО-4	Диаметр от 3 мм до 5 мм, длина 350-450 мм.	Для сварки конструкций из углеродистых марок сталей по ГОСТ 380 и ГОСТ 1050 во всех пространственных положениях, кроме способа «сверху-вниз»
Электроды АНО-21	Диаметр от 1.6 мм до 4 мм, длина 250-450 мм	Для сварки конструкций из углеродистых марок сталей по ГОСТ 380 и ГОСТ 1050 во всех пространственных положениях
Электроды МР-3	Диаметр от 2 мм до 5 мм, длина 300-450 мм	Для сварки конструкций из углеродистых марок сталей с содержанием углерода до 0,25% во всех пространственных положениях, кроме способа «сверху-вниз»
Электроды ОЗС-12	Диаметр от 2 мм до 5 мм, длина 350-450 мм	Для ручной дуговой сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей. Рекомендуется для сварки тавровых соединений с получением мелкочешуйчатых вогнутых швов без подрезов
Электроды МНЧ-2	Диаметр от 3 мм до 5 мм, длина 350-450 мм	Для холодной сварки, заварки брака литья и наплавки деталей из серого, высокопрочного и ковкого чугуна
Электроды Т-590	Диаметр от 3 мм до 5 мм, длина 350-450 мм	Для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев стальных и чугунных деталей, работающих в условиях абразивного изнашивания
Электроды ЦЛ-11	Диаметр от 3 мм до 5 мм, длина 350-450 мм	Для сварки ответственного оборудования из сталей марок 12X8H10T, 08X8H12T и им подобных, когда к металлу шва предъявляются требо вания к стойкости против межкристаллитной коррозии
Электроды ОЗЛ-8	Диаметр от 2 мм до 5 мм, длина 200-450 мм	Для сварки коррозионностойких сталей 08X18H10, 12X18H9, когда к металлу шва нет жестких требований к стойкости против межкристаллитной коррозии

ПРОВОЛОКА

Тип проволоки	Размеры	Область применения
Проволока низкоуглеродистая ГОСТ 3282-74 (термообработанная и термонеобработанная)	Диаметр от 0,8 мм до 6 мм	Проволока предназначена для изготовления гвоздей, ограждений, увязки и других целей
Проволока пружинная ГОСТ 9389-75	Диаметр от 0,8 мм до 4 мм	Пружинная проволока применяется для изготовления пружин, навиваемых в холодном состоянии и не подвергаемых закалке
Проволока сварочная (СВ08Г2С, СВ08А)	Диаметр от 0,5 мм до 4 мм	Предназначена для сварки металлических швов и для изготовления электродов.

МАТЕРИАЛЫ ОГРАЖДЕНИЙ



Эскиз	Наименование и размеры	Материал	Покрытие
The state of the s	СББ «ЕГОЗА» (спиральный барьер безопасности)	Ст.	Цинк
	Сетка «Рабица»	Ст.	Цинк Полимерное покрытие

ТАБЛИЦА COOTBETCTBUЯ DIN C ГОСТ И ISO

DIN	Стр.	Наименование по DIN	ГОСТ	ISO DIN ISO DIN EN ISO
DIN 1	23	Штифт конический незакаленный	ГОСТ 3129-70	EN ISO 2339
DIN 7	23	Штифт цилиндрический незакаленный	ГОСТ 3128-70	EN ISO 2338
DIN 84	7	Винт с цилиндрической головкой с прямым шлицем	ГОСТ 1491-80	EN ISO 1207
DIN 85	7	Винт с цилиндрической головкой с прямым шлицем и закругленным торцом	ГОСТ 17473-80	EN ISO 1580
DIN 93	15	Шайба стопорная с лапкой	ГОСТ 13463-77 ГОСТ 13464-77	
DIN 94	23	Шплинт разводной DIN 94	ГОСТ 397-79	EN ISO 1234
DIN 95	18	Шуруп с полупотайной головкой и прямым шлицем	ГОСТ 1146-80	
DIN 96	18	Шуруп с полукруглой головкой и прямым шлицем	ГОСТ 1144-80	
DIN 97	18	Шуруп с потайной головкой и прямым шлицем	ГОСТ 1145-80	
DIN 125-1	15	Шайба плоская, форма А (с фаской)	ГОСТ 11371-78 ГОСТ 9649-78	EN ISO 7089
DIN 125-2	15	Шайба плоская, форма В (без фаски)	ГОСТ 11371-78 ГОСТ 9649-79	EN ISO 7090
DIN 126	15	Шайба плоская, класс точности С	ГОСТ 11371-78	EN ISO 7091
DIN 127	15	Шайба пружинная (гровер)	ГОСТ 6402-70	
DIN 128	15	Шайба пружинная одновитковая (гровер)		
DIN 137A	15	Шайба пружинная изогнутая		
DIN 137B	15	Шайба пружинная волнистая		
DIN 186	5	Болт с прямоугольной Т-образной головкой и квадратным подголовком	ГОСТ 13152-67	
DIN 188	5	Болт с прямоугольной Т-образной головкой и усиком		
DIN 258	23	Штифт конусный с резьбовой цапфой		
DIN 261	5	Болт с прямоугольной Т-образной головкой		
DIN 314	12	Гайка барашковая с прямоугольными лепестками (американская форма)	ГОСТ 3032-76	
DIN 315	12	Гайка барашковая с закругленными лепестками (немецкая форма)	ГОСТ 3032-76	
DIN 316	7	Винт барашковый		
DIN 404	7	Винт с радиальными отверстиями		
DIN 417	7	Винт установочный с цилиндрическим концом (цапфой) и прямым шлицем	ГОСТ 1478-93	EN ISO 7435
DIN 427	7	Винт установочный с прямым шлицем и неполной резьбой	ГОСТ 18746-80	EN ISO 2342
DIN 431	12	Гайка с трубной резьбой	ГОСТ 15522-70	
DIN 432	15	Шайба стопорная с усиком		
DIN 433	15	Шайба плоская узкая	ГОСТ 10450-78	EN ISO 7092
DIN 434	15	Шайба косая квадратная, уклон 8%	ГОСТ 10906-78	
DIN 435	15	Шайба косая квадратная, уклон 14%	ΓΟCT 10906-78	

DIN 436	15	Шайба квадратная				
DIN 438	7	Винт установочный с засверленным концом и прямым шлицем	EN ISO 7436			
DIN 439-1	12	Гайка шестигранная низкая без фаски		EN ISO 4036		
DIN 439-2	12	Гайка шестигранная низкая с фаской	ізкая с фаской ГОСТ 5916-70			
DIN 440	16	Шайба плоская увеличенная для деревянных конструкций		EN ISO 7094		
DIN 443	22	Крышка для укупорки вдавливанием				
DIN 444	5	Болт откидной	дной ГОСТ 14724-69 ГОСТ 14725-69 ГОСТ 3033-79			
DIN 462	16	Шайба стопорная с внутренним усиком				
DIN 463	16	Шайба стопорная с двумя лапками	ГОСТ 13463-77 ГОСТ 13464-77			
DIN 464	7	Винт с накатанной головкой, высокий тип				
DIN 466	12	Гайка высокого типа с накатанной головкой				
DIN 467	12	Гайка низкого типа с накаткой				
DIN 470	16	Шайба запорная				
DIN 471	16	Кольцо стопорное наружное (для валов)	ГОСТ 13942-86			
DIN 472	16	Кольцо стопорное внутреннее (для отверстий)	ГОСТ 13943-86			
DIN 478	7	Винт с квадратной головкой и буртиком	ГОСТ 1488-84			
DIN 479	7	Винт с квадратной головкой и подголовком	ГОСТ 1482-84			
DIN 480	7	Винт с квадратной головкой, буртиком и закругленным концом	вадратной головкой, буртиком и закругленным ГОСТ 1486-84			
DIN 508	12	Гайка для Т-образных пазов		ISO 299		
DIN 525	10	Шпилька приварная с гайкой				
DIN 529	5	Болт анкерный фундаментный (форма A,B,C,D,F)				
DIN 546	12	Гайка шлицевая	ГОСТ 11871-88			
DIN 551	7	Винт установочный стопорный с прямым шлицем и плоским концом	ГОСТ 1477-93	EN ISO 4766		
DIN 553	8	Винт установочный стопорный с прямым шлицем и коническим концом	ГОСТ 1476-93	EN ISO 7434		
DIN 555	12	Гайка шестигранная, класс точности С	ГОСТ 15526-70 ГОСТ 10605-94	EN ISO 4034		
DIN 557	12	Гайка квадратная, класс точности С				
DIN 558	6	Болт с шестигранной головкой и полной резьбой		EN ISO 4018		
DIN 561	6	Болт с шестигранной уменьшенной головкой и цапфой	ΓΟCT 1481-84			
DIN 562	12	Гайка квадратная низкая, класс точности В				
DIN 564	6	Болт с шестигранной уменьшенной головкой и ступенчатым концом с конусом				
DIN 571	18	Шуруп (саморез) с шестигранной головкой	ГОСТ 11473-75			
DIN 580	6	Рым-болт	ГОСТ 4751-73	ISO 3266		
DIN 582	13	Рым-гайка (с проушиной)				
DIN 601	6	Болт с шестигранной головкой и неполной резьбой, класс точности С	ГОСТ 15589-70	EN ISO 4016		

DIN 603 6 Болт мебельный с полукруглой головкой и квадратным подголовником ГОСТ 7802-81 EN ISO 8 подголовником DIN 604 6 Болт с потайной головкой и ушком ГОСТ 17673-81 ГОСТ 7786-81 ГОСТ 7786-81 DIN 605 6 Болт с потайной головкой и высоким квадратным подголовником ГОСТ 7786-81 ГОСТ 7786-81 DIN 607 6 Болт с потайной головкой и усом (мебельный) ГОСТ 7786-81 ГОСТ 7786-81 DIN 608 6 Болт призонный шестигранный с длинной резьбовой цапфой ГОСТ 7786-81 ГОСТ 7786-81 DIN 609 6 Болт призонный шестигранный с короткой резьбовой цапфой ГОСТ 1000-80 ISO 1051 DIN 653 8 Винт низкого типа с накатанной головкой ГОСТ 10299-80 ISO 1051 DIN 660 21 Заклепка с полукруглой головкой ГОСТ 10300-80 ISO 1051 DIN 662 21 Заклепка с полокой круглой головкой ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 674 21 Заклепка с плоской круглой головкой ГОСТ 10302-80 ISO 1051 DIN 705 16 Кольцо установочное (стопорное), форма А,В ISO 299 DIN	1 1 1 1 1
DIN 605 6 Болт с потайной головкой и высоким квадратным подголовником ГОСТ 17673-81 ГОСТ 7786-81 DIN 607 6 Болт с полукруглой головкой и усом (мебельный) ГОСТ 7801-81 DIN 608 6 Болт с потайной головкой и низким квадратным подголовником ГОСТ 7786-81 DIN 609 6 Болт призонный шестигранный с длинной резьбовой цапфой DIN 610 6 Болт призонный шестигранный с короткой резьбовой цапфой DIN 653 8 Винт низкого типа с накатанной головкой ГОСТ 10299-80 ISO 1051 DIN 660 21 Заклепка с полукруглой головкой ГОСТ 10300-80 ISO 1051 DIN 661 21 Заклепка с полупотайной головкой ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 662 21 Заклепка с полоской круглой головкой ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 703 16 Кольцо установочное (стопорное) тяжелого исполнения ГОСТ 10302-80 ISO 1051 DIN 705 16 Кольцо установочное (стопорное), форма А,В ISO 299 DIN 787 8 Винт для Т-образных пазов ISO 299 DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с вну	1 1 1
ПОДГОЛОВНИКОМ ГОСТ 7786-81 DIN 607 6 Болт с потайной головкой и усом (мебельный) ГОСТ 7801-81 DIN 608 6 Болт с потайной головкой и низким квадратным гОСТ 7786-81 DIN 609 6 Болт призонный шестигранный с длинной резьбовой цапфой DIN 610 6 Болт призонный шестигранный с короткой резьбовой цапфой DIN 653 8 Винт низкого типа с накатанной головкой DIN 660 21 Заклепка с полукруглой головкой ГОСТ 10299-80 ISO 1051 DIN 661 21 Заклепка с потайной головкой ГОСТ 10300-80 ISO 1051 DIN 662 21 Заклепка с полукруглой головкой ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 674 21 Заклепка с плоской круглой головкой ГОСТ 10302-80 ISO 1051 DIN 703 16 Кольцо установочное (стопорное) тяжелого исполнения DIN 705 16 Кольцо установочное (стопорное), форма А,В DIN 787 8 Винт для Т-образных пазов ISO 299 DIN 835 10 Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76	1 1 1
DIN 608 6 Болт с потайной головкой и низким квадратным подголовником ГОСТ 7786-81 DIN 609 6 Болт призонный шестигранный с длинной резьбовой цапфой DIN 610 6 Болт призонный шестигранный с короткой резьбовой цапфой DIN 653 8 Винт низкого типа с накатанной головкой DIN 660 21 Заклепка с полукруглой головкой ГОСТ 10299-80 ISO 1051 DIN 661 21 Заклепка с потайной головкой ГОСТ 10300-80 ISO 1051 DIN 662 21 Заклепка с полупотайной головкой ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 674 21 Заклепка с плоской круглой головкой ГОСТ 10302-80 ISO 1051 DIN 703 16 Кольцо установочное (стопорное) тяжелого исполнения ОСТ 10302-80 ISO 299 DIN 787 8 Винт для Т-образных пазов ISO 299 DIN 835 10 Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76 DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с внутренним ОСТ 2С98-3-73	1 1 1
ПОДГОЛОВНИКОМ DIN 609 6 БОЛТ ПРИЗОННЫЙ ШЕСТИГРАННЫЙ С ДЛИННОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЦАПФОЙ DIN 610 6 БОЛТ ПРИЗОННЫЙ ШЕСТИГРАННЫЙ С КОРОТКОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЦАПФОЙ DIN 653 8 ВИНТ НИЗКОГО ТИПА С НАКАТАННОЙ ГОЛОВКОЙ DIN 660 21 ЗАКЛЕПКА С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 10299-80 ISO 1051 DIN 661 21 ЗАКЛЕПКА С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 10300-80 ISO 1051 DIN 662 21 ЗАКЛЕПКА С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 664 21 ЗАКЛЕПКА С ПОЛОКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 674 21 ЗАКЛЕПКА С ПЛОСКОЙ КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 10302-80 ISO 1051 DIN 703 16 КОЛЬЦО УСТАНОВОЧНОЕ (СТОПОРНОЕ) ТЯЖЕЛОГО ИСПОЛНЕНИЯ DIN 705 16 КОЛЬЦО УСТАНОВОЧНОЕ (СТОПОРНОЕ), ФОРМА А,В DIN 787 8 ВИНТ ДЛЯ Т-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ ISO 299 DIN 835 10 ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ С ВВИНЧИВАЕМЫМ КОНЦОМ (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76 DIN 906 22 ПРОБКА РЕЗЬБОВАЯ КОНИЧЕСКАЯ С ВНУТРЕННИМ ОСТ 2С98-3-73	1 1 1
цапфой DIN 610 6 Болт призонный шестигранный с короткой резьбовой цапфой DIN 653 8 Винт низкого типа с накатанной головкой DIN 660 21 Заклепка с полукруглой головкой ГОСТ 10299-80 ISO 1051 DIN 661 21 Заклепка с потайной головкой ГОСТ 10300-80 ISO 1051 DIN 662 21 Заклепка с полупотайной головкой ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 662 21 Заклепка с полупотайной головкой ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 674 21 Заклепка с плоской круглой головкой ГОСТ 10302-80 ISO 1051 DIN 703 16 Кольцо установочное (стопорное) тяжелого исполнения DIN 705 16 Кольцо установочное (стопорное), форма А,В DIN 787 8 Винт для Т-образных пазов ISO 299 DIN 835 10 Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76 DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с внутренним ОСТ 2С98-3-73	1 1 1
цапфой DIN 653 8 Винт низкого типа с накатанной головкой DIN 660 21 Заклепка с полукруглой головкой ГОСТ 10299-80 ISO 1051 DIN 661 21 Заклепка с потайной головкой ГОСТ 10300-80 ISO 1051 DIN 662 21 Заклепка с полупотайной головкой ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 674 21 Заклепка с плоской круглой головкой ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 703 16 Кольцо установочное (стопорное) тяжелого исполнения DIN 705 16 Кольцо установочное (стопорное), форма А,В DIN 787 8 Винт для Т-образных пазов ISO 299 DIN 835 10 Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76 DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с внутренним ОСТ 2С98-3-73	1 1 1
DIN 660 21 Заклепка с полукруглой головкой ГОСТ 10299-80 ISO 1051 DIN 661 21 Заклепка с потайной головкой ГОСТ 10300-80 ISO 1051 DIN 662 21 Заклепка с полупотайной головкой ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 674 21 Заклепка с плоской круглой головкой ГОСТ 10302-80 ISO 1051 DIN 703 16 Кольцо установочное (стопорное) тяжелого исполнения Ипильная ISO 299 DIN 787 8 Винт для Т-образных пазов ISO 299 DIN 835 10 Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76 DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с внутренним ОСТ 2С98-3-73	1 1 1
DIN 661 21 Заклепка с потайной головкой ГОСТ 10300-80 ISO 1051 DIN 662 21 Заклепка с полупотайной головкой ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 674 21 Заклепка с плоской круглой головкой ГОСТ 10302-80 ISO 1051 DIN 703 16 Кольцо установочное (стопорное) тяжелого исполнения Исполнения ISO 299 DIN 787 8 Винт для Т-образных пазов ISO 299 DIN 835 10 Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76 DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с внутренним ОСТ 2C98-3-73	1 1 1
DIN 662 21 Заклепка с полупотайной головкой ГОСТ 10301-80 ISO 1051 DIN 674 21 Заклепка с плоской круглой головкой ГОСТ 10302-80 ISO 1051 DIN 703 16 Кольцо установочное (стопорное) тяжелого исполнения Исполнения ISO 299 DIN 705 16 Кольцо установочное (стопорное), форма А,В ISO 299 DIN 787 8 Винт для Т-образных пазов ISO 299 DIN 835 10 Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76 DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с внутренним ОСТ 2C98-3-73	1
DIN 674 21 Заклепка с плоской круглой головкой ГОСТ 10302-80 ISO 1051 DIN 703 16 Кольцо установочное (стопорное) тяжелого исполнения DIN 705 16 Кольцо установочное (стопорное), форма А,В DIN 787 8 Винт для Т-образных пазов ISO 299 DIN 835 10 Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76 DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с внутренним ОСТ 2С98-3-73	1
DIN 703 16 Кольцо установочное (стопорное) тяжелого исполнения DIN 705 16 Кольцо установочное (стопорное), форма А,В DIN 787 8 Винт для Т-образных пазов ISO 299 DIN 835 10 Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76 DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с внутренним ОСТ 2C98-3-73	
исполнения DIN 705 16 Кольцо установочное (стопорное), форма А,В DIN 787 8 Винт для Т-образных пазов ISO 299 DIN 835 10 Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76 DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с внутренним ОСТ 2С98-3-73	
DIN 787 8 Винт для Т-образных пазов ISO 299 DIN 835 10 Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76 DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с внутренним ОСТ 2C98-3-73	
DIN 835 10 Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2d) ГОСТ 22038-76 ГОСТ 22039-76 DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с внутренним ОСТ 2С98-3-73	
DIN 906 22 Пробка резьбовая коническая с внутренним OCT 22039-76	
, , ,	
DIN 908 22 Пробка резьбовая цилиндрическая, с буртиком и внутренним шестигранником DIN 908	
DIN 909 22 Пробка резьбовая коническая с шестигранной головкой	
DIN 910 22 Пробка резьбовая цилиндрическая с шестигранной головкой и фланцем	
DIN 911 - Ключ шестигранный ISO 2936	6
DIN 912 8 Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником ГОСТ 11738-84 EN ISO 4	
DIN 913 8 Винт установочный стопорный с внутренним гОСТ 11074-93 EN ISO 4 шестигранником и плоским концом	1026
DIN 914 8 Винт установочный стопорный с внутренним гост 8878-93 EN ISO 4 шестигранником и коническим концом	1027
DIN 915 8 Винт установочный с цилиндрическим концом ГОСТ 11075-93 EN ISO 4 (цапфой) и внутренним шестигранником	1028
DIN 916 8 Винт установочный с засверленным концом гОСТ 28964-91 EN ISO 4 и внутренним шестигранником	1029
DIN 917 13 Гайка шестигранная глухая низкая	
DIN 920 8 Винт с плоской уменьшенной головкой и шлицем	
DIN 921 8 Винт с плоской увеличенной головкой и шлицем	
DIN 923 8 Винт с плоской головкой, шлицем и буртиком	
DIN 927 8 Винт с цилиндрической цапфой и шлицем	
DIN 928 13 Гайка квадратная сварная	

DIN 929				
	13	Гайка шестигранная сварная		
DIN 931	6	Болт с шестигранной головкой и неполной резьбой	FOCT 7798-70 FOCT 7805-70 FOCT 15589-70	EN ISO 4014
DIN 933	6	Болт с шестигранной головкой и полной резьбой	оловкой и полной резьбой ГОСТ 7798-70 ГОСТ 7805-70 ГОСТ 15589-70	
DIN 934	13	Гайка шестигранная	ГОСТ 5915-70 ГОСТ 5927-70 ГОСТ 10605-94 ГОСТ 15526-70	EN ISO 4032 EN ISO 4033 EN ISO 8673
DIN 935	13	Гайка шестигранная корончатая	гная корончатая ГОСТ 5918-73 гОСТ 5932-73	
DIN 936	13	Гайка шестигранная низкая с фаской	я низкая с фаской ГОСТ 5916-70	
DIN 937	13	Гайка шестигранная корончатая низкая	ая корончатая низкая ГОСТ 5919-73 ГОСТ 5932-73	
DIN 938	10	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (1d)	с ввинчиваемым концом (1d)	
DIN 939	11	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (1,25d)	ниваемым концом (1,25d) ГОСТ 22034-76 ГОСТ 22035-76	
DIN 940	11	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом (2,5d)	ім концом (2,5d) ГОСТ 22040-76 ГОСТ 22041-76	
DIN 960	6	Болт с шестигранной головкой и неполной резьбой с мелким шагом резьбы	ной резьбой ГОСТ 7798-70 ГОСТ 7805-70 ГОСТ 15589-70	
DIN 961	6	Болт с шестигранной головкой и полной резьбой с мелким шагом резьбы	зьбой ГОСТ 7798-70 ГОСТ 7805-70 ГОСТ 15589-70	
DIN 963	8	Винт с потайной головкой и прямым шлицем	ГОСТ 17475-80	EN ISO 2009
DIN 964	8	Винт с полупотайной головкой и прямым шлицем	ГОСТ 17474-80	EN ISO 2010
DIN 965	8	Винт с потайной головкой и крестообразным шлицем	ГОСТ 17475-80	EN ISO 7046-1
DIN 966	8	Винт с полупотайной головкой и крестообразным шлицем	ГОСТ 17474-80	EN ISO 7047
DIN 970	-	Гайка шестигранная с метрической и дюймовой резьбой		EN ISO 4032
DIN 971	-	Гайка шестигранная с метрической мелкой резьбой		EN ISO 8673 EN ISO 8674
DIN 975	11	Шпилька (штанга) резьбовая		
DIN 976-1	11	Шпилька с метрической полной резьбой		
DIN 979	13	Гайка шестигранная корончатая низкая	ГОСТ 5919-73 ГОСТ 5932-73	EN ISO 7038
DIN 980	13	Гайка шестигранная самоконтрящаяся цельнометаллическая		EN ISO 7042 EN ISO 10513
DIN 981	13	Гайка круглая шлицевая		
	13	Гайка шестигранная самоконтрящаяся с неметалличе- ской вставкой (пластмассовое кольцо), высокая	ГОСТ Р 50273-92	EN ISO 7040 EN ISO 10512
DIN 982				
DIN 982 DIN 985	13	Гайка шестигранная самоконтрящаяся с неметаллической вставкой (пластмассовое кольцо), низкая		EN ISO 10511
	13			EN ISO 10511
DIN 985		ской вставкой (пластмассовое кольцо), низкая Гайка колпачковая самоконтрящаяся с		EN ISO 10511

DIN 4.440	1.6	III. Y.C.		EN 100 0730
DIN 1440	16	Шайба плоская усиленная		EN ISO 8738
DIN 1441	16	Шайба для винтов крупного типа		
DIN 1444	23	Штифт цилиндрический с низкой головкой, форма А, В		ISO 2341
DIN 1471	23	Штифт конический с насечкой		EN ISO 8744
DIN 1472	23	Штифт конический с насечкой на половину всей длины		EN ISO 8745
DIN 1473	23	Штифт цилиндрический с насечкой по всей длине и фаской		EN ISO 8740
DIN 1474	23	Штифт комбинированный насечённый на конусной части		EN ISO 8741
DIN 1475	23	Штифт цилиндрический с центральной насечкой		EN ISO 8742
DIN 1476	23	Штифт (заклепка) цилиндрический с полукруглой головой с насечками по всей длине		EN ISO 8746A
DIN 1477	23	Штифт (заклепка) цилиндрический с потайной головой с насечками по всей длине		EN ISO 8747A
DIN 1479	13	Гайка стяжная шестигранная		
DIN 1481	23	Штифт пружинный цилиндрический трубчатый разрезной	ГОСТ 14229-93	EN ISO 8752
DIN 1587	13	Гайка колпачковая шестигранная	ГОСТ 11860-85	
DIN 1624	13	Гайка врезная по дереву лапчатая		
DIN 1804	13	Гайка шлицевая с метрической мелкой резьбой	ГОСТ 11871-88	
DIN 1816	13	Гайка круглая с радиальными отверстиями и метрической мелкой резьбой	ГОСТ 6393-73	
DIN 2093	16	Шайба пружинная тарельчатая	ГОСТ 3057-90	
DIN 5406 MB	16	Шайба многолапчатая	ГОСТ 11872-89	
DIN 6319	16	Шайба сферическая стальная (тип C), конические вкладыши (тип D, G)	ГОСТ 13438-68	
DIN 6325	23	Штифт цилиндрический закаленный	ΓΟCT 3128-70	EN ISO 8734-A
DIN 6330	14	Гайка шестигранная высокая	ГОСТ 15523-70	
DIN 6331	14	Гайка шестигранная высокая с шестигранным буртиком		
DIN 6332	11	Шпилька резьбовая с упорной цапфой		
DIN 6334	14	Гайка переходная шестигранная удлиненная		
DIN 6340	16	Шайба плоская усиленная		
DIN 6796	16	Шайба пружинная зажимная	ГОСТ 13439-68	EN ISO 10670
DIN 6797 A	16	Шайба пружинная зубчатая (форма А)	ΓΟCT 10463-81	
DIN 6797 I	16	Шайба пружинная зубчатая (форма I)	ΓΟCT 10462-81	
DIN 6797 V	16	Шайба пружинная зубчатая (форма V)	ΓΟCT 10464-81	
DIN 6798 A	16	Шайба стопорная зубчатая (форма А)	ΓΟCT 10463-81	
DIN 6798 I	16	Шайба стопорная зубчатая (форма I)	ГОСТ 10462-81	
DIN 6798 V	16	Шайба стопорная зубчатая (форма V)	ГОСТ 10464-81	
DIN 6799	16	Шайба упорная быстросъемная (для стопорных валов)	ГОСТ 11648-75	
DIN 6885-1,2	21	Шпонки призматические высокие	ГОСТ 23360-78	ISO 773
DIN 6885-3		Шпонки призматические низкие		ISO 2491
DIN 6887	21			ISO 774
DIIN 0007	41	Шпонка клиновая врезная с головкой		130 / /4

DIN 6888	21	Шпонка сегментная	ГОСТ 24071-97	ISO 3912		
DIN 6911	-	Ключ торцовый для внутреннего шестигранника с направляющей двухсторонний изогнутый				
DIN 6912	8	Винт с цилиндрической головкой уменьшенной высоты и внутренним шестигранником				
DIN 6914	6	Болт высокопрочный с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ				
DIN 6915	14	Гайка шестигранная высокопрочная с увеличенным размером под ключ				
DIN 6916	16	Шайба к высокопрочным болтам		EN 14.399-6		
DIN 6917	16	Шайба косая квадратная с проточкой				
DIN 6918	17	Шайба косая квадратная с двумя проточками				
DIN 6921	6	Болт с шестигранной головой и фланцем	шестигранной головой и фланцем			
DIN 6923	14	Гайка шестигранная с буртиком	иестигранная с буртиком			
DIN 6924	14	Гайка шестигранная самоконтрящаяся с неметаллической вставкой (пластмассовое кольцо), высокая				
DIN 6925	14	Гайка шестигранная самоконтрящаяся цельнометаллическая		EN ISO 7042 EN ISO 10513		
DIN 6926	14	Гайка самоконтрящаяся с буртиком и неметаллической вставкой		EN 1663 EN 1666		
DIN 7337	20	Заклепка вытяжная (тяговая) со стандартным, потайным, увеличенным буртиком		EN ISO 14589 EN ISO 15977 - 15984 EN ISO 16582 - 16584		
DIN 7338	21	Заклепка для фрикционных накладок тормозных колодок и накладок сцепления				
DIN 7343	23	Штифт цилиндрический спиральный стандартного и легкого исполнения		EN ISO 8750		
DIN 7344	23	Штифт цилиндрический спиральный усиленный		EN ISO 8748		
DIN 7346	23	Штифт пружинный цилиндрический трубчатый разрезной		EN ISO 13337		
DIN 7349	17	Шайба для болтов с тяжелой разгрузочной втулкой				
DIN 7500	8	Винты резьбовыдавливающие для метрической резьбы				
DIN 7504-K	18	Шуруп (саморез) с шестигранной головкой, прессшайбой и сверлом		EN ISO 15480		
DIN 7504-N	18	Шуруп (саморез) с полукруглой головкой и сверлом		EN ISO 15481		
DIN 7504-P	18	Шуруп (саморез) с потайной головкой и сверлом		EN ISO 15482		
DIN 7513	8	Винт самонарезающий	ГОСТ 10619-80 ГОСТ 10620-80 ГОСТ 10621-80			
DIN 7516	9	Винт самонарезающий с крестообразным шлицем	ГОСТ 10619-80 ГОСТ 10620-80 ГОСТ 10621-80			
DIN 7603	17	Кольцо уплотнительное				
DIN 7604	22	Пробка резьбовая цилиндрическая с шестигранной головкой				
DIN 7965	14	Муфта мебельная резьбовая (резьбовой дюбель)				
DIN 7967	14	Гайка шестигранная стопорная				

DIN 7968	6	Болт призонный с шестигранной головкой		
DIN 7969	9	Винт с потайной головкой с прямым шлицем и шестигранной гайкой		
DIN 7971	18	Шуруп (саморез) с цилиндрической головкой и прямым шлицем		ISO 1481
DIN 7972	18	Шуруп (саморез) с потайной головкой и прямым шлицем		ISO 1482
DIN 7973	18	Шуруп (саморез) с полупотайной головкой и прямым шлицем		ISO 1483
DIN 7976	18	Шуруп (саморез) с шестигранной головкой		ISO 1479
DIN 7977	23	Штифт конусный с резьбовой цапфой		EN ISO 8737
DIN 7978	23	Штифт конический с внутренней резьбой незакаленный	ГОСТ 9464-79	EN ISO 8736
DIN 7979	23	Штифт цилиндрический с внутренней резьбой		EN ISO 8733 EN ISO 8735
DIN 7980	17	Шайба пружинная (гровер)	ГОСТ 6402-70	
DIN 7981	18	Шуруп (саморез) с полукруглой головкой и крестообразным шлицем	ΓΟCT 1144-80 ΓΟCT 11650-80 ΓΟCT 10621-80	ISO 7049
DIN 7982	18	Шуруп (саморез) с потайной головкой и крестообразным шлицем	ΓΟCT 1145-80 ΓΟCT 11652-80 ΓΟCT 10619-80	ISO 7050
DIN 7983	18	Шуруп (саморез) с полупотайной головкой и крестообразным шлицем	ГОСТ 1146-80 ГОСТ 11651-80 ГОСТ 10620-80	ISO 7051
DIN 7984	9	Винт с цилиндрической головкой уменьшенной высоты и внутренним шестигранником	ГОСТ 11738-84	
DIN 7985	9	Винт с цилиндрической головкой с крестообразным шлицем и закругленным торцом	ГОСТ 17473-80	EN ISO 7045
DIN 7989	17	Шайба плоская для стальных конструкций, усиленная		
DIN 7991	9	Винт с потайной головкой с внутренним шестигранником		EN ISO 10642
DIN 7993	17	Кольцо стопорное пружинное из круглой проволоки для валов (форма A) и отверстий (форма B)		
DIN 7999	6	Болт призонный с шестигранной головкой высокопрочный с увеличенным размером под ключ		
DIN 9021	17	Шайба плоская усиленная	ГОСТ 6958-78	EN ISO 7093-1 EN ISO 7093-2
DIN 11024	23	Шплинт пружинный, игольчатый		
DIN 18182	18	Шуруп самонарезающий с крестообразным шлицем		

ТАБЛИЦА COOTBETCTBИЯ ГОСТ C DIN И ISO

гост	Стр.	Стр. Наименование по ГОСТ		ISO DIN ISO DIN EN ISO
ΓΟCT 397-79	23	Шплинт	DIN 94	EN ISO 1234
ΓΟCT 809-71	26	Шуруп путевой		
ГОСТ 1144-80	18	Шуруп с полукруглой головкой	DIN 96 DIN 7981 DIN 7996	ISO 7049
ГОСТ 1145-80	18	Шуруп с потайной головкой	ловкой DIN 97 DIN 7982 DIN 7997	
ΓΟCT 1491-80	7	Винт с цилиндрической головкой с прямым шлицем	DIN 84	EN ISO 1207
ГОСТ 4028-63	22	Гвоздь строительный		
ΓΟCT 4029-63	22	Гвоздь толевый		
ГОСТ 4030-63	22	Гвоздь кровельный		
ГОСТ 4035-63	22	Гвоздь формовочный круглый		
ΓΟCT 5812-82	26	Костыль железнодорожный		
ГОСТ 5915-70	12	Гайка шестигранная	DIN 934	EN ISO 4032 EN ISO 4033 EN ISO 8673
ГОСТ 5916-70	-	Гайки шестигранные низкие	DIN 439-2 DIN 936	EN ISO 4035 EN ISO 8675
ГОСТ 5918-73	-	Гайки шестигранные прорезные и корончатые	DIN 935	EN ISO 7035 EN ISO 7036 EN ISO 7037
ГОСТ 5919-73	-	Гайки шестигранные прорезные и корончатые низкие	DIN 937 DIN 979	EN ISO 7038
ГОСТ 5927-70	12	Гайка шестигранная	DIN 934	EN ISO 4032 EN ISO 4033 EN ISO 8673
ГОСТ 6402-70	15	Шайба пружинная (гровер)	DIN 127 DIN 7980	
ГОСТ 6958-78	-	Шайбы увеличенные	DIN 9021	EN ISO 7093-1 EN ISO 7093-2
ГОСТ 7786-81	5	Болт лемешный с потайной головкой и квадратным подголовком	DIN 605 DIN 608	
ГОСТ 7795-70	5	Болт с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком		
ГОСТ 7796-70	5	Болт с шестигранной уменьшенной головкой		
ГОСТ 7798-70	5	Болт с шестигранной головкой	DIN 931 DIN 933 DIN 960 DIN 961	EN ISO 4014 EN ISO 4017 EN ISO 8765 EN ISO 8676
ГОСТ 7801-81	5	Болт с увеличенной полукруглой головкой и усом (мебельный)	DIN 607	
ГОСТ 7802-81	5	Болт с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком	DIN 603	EN ISO 8677
ГОСТ 7805-70	5	Болт с шестигранной головкой	DIN 931 DIN 933 DIN 960 DIN 961	EN ISO 4014 EN ISO 4017 EN ISO 8765 EN ISO 8676

ГОСТ 7808-70	5	Болт с шестигранной уменьшенной головкой		
ΓΟCT 8144-73	26	Болт путевой для скрепления рельсов узкой колеи		
ГОСТ 9870-61	22	Гвоздь шиферный		
ΓΟCT 10299-80	21	Заклепка с полукруглой головкой	DIN 124 DIN 660	ISO 1051
ΓΟCT 10300-80	21	Заклепка с потайной головкой	DIN 302 DIN 661	ISO 1051
ΓΟCT 10301-80	-	Заклепки с полупотайной головкой	DIN 662	ISO 1051
ΓΟCT 10302-80	-	Заклепки с полукруглой низкой головкой	DIN 674	ISO 1051
ΓΟCT 10337-80	7	Винт с цилиндрической головкой и сферой	DIN 7964	
ΓΟCT 10605-94	12	Гайки шестигранные с диаметром резьбы свыше 48 мм	DIN 555 DIN 934	EN ISO 4032 EN ISO 4034
ΓΟCT 10619-80	7	Винты самонарезающие с потайной головкой	DIN 7982 DIN 7513 DIN 7516	ISO 7050
ΓΟCT 10620-80	-	Винты самонарезающие с полупотайной головкой	DIN 7983 DIN 7513 DIN 7516	ISO 7051
ΓΟCT 10621-80	7	Винты самонарезающие с полукруглой головкой	DIN 7981 DIN 7513 DIN 7516	ISO 7049
ГОСТ 11371-78	15	Шайба плоская	DIN 125 DIN 126	EN ISO 7089 EN ISO 7090 EN ISO 7091
ГОСТ 11530-93	26	Болт стыковой		
ГОСТ 11532-93	26	Гайка стыковая		
ΓΟCT 11650-80	7	Винты самонарезающие с полукруглой головкой и заостренным концом	DIN 7981	ISO 7049
ΓΟCT 11651-80	-	Винты самонарезающие с полупотайной головкой и заостренным концом	DIN 7983	ISO 7051
ΓΟCT 11652-80	7	Винты самонарезающие с потайной головкой и заостренным концом	DIN 7982	ISO 7050
ГОСТ 13940-86	15	Кольца пружинные упорные плоские наружные концентрические и канавки для них		
ΓΟCT 13941-86	15	Кольца пружинные упорные плоские внутренние концентрические и канавки для них		
ΓΟCT 13942-86	15	Кольца пружинные упорные плоские наружные эксцентрические и канавки для них	DIN 471	
ΓΟCT 13943-86	15	Кольца пружинные упорные плоские внутренние эксцентрические и канавки для них	DIN 472	
ΓΟCT 15526-70	12	Гайка шестигранная	DIN 555 DIN 934	EN ISO 4032 EN ISO 4033 EN ISO 4034 EN ISO 8673
ΓΟCT 15589-70	5	Болт с шестигранной головкой	DIN 601 DIN 931 DIN 933 DIN 960 DIN 961	EN ISO 4014 EN ISO 4016 EN ISO 4017 EN ISO 8765 EN ISO 8676
ΓΟCT 15590-70	5	Болт с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком		
ГОСТ 16016-79	26	Болт клеммный		
ΓΟCT 16017-79	26	Болт закладной		
ГОСТ 16018-79				
1001 10018-75	26	Гайка для клеммных и закладных болтов		

ГОСТ 17473-80 7 Винт с полукруглой головкой		Винт с полукруглой головкой	DIN 85 DIN 7985	EN ISO 1580 EN ISO 7045	
OCT 17474-80	СТ 17474-80 7 Винт с полупотайной головкой DIN 964 DIN 966			EN ISO 2010 EN ISO 7047	
TOCT 17475-80	7	Винт с потайной головкой	DIN 963 DIN 965	EN ISO 2009 EN ISO 7046-1	
ГОСТ 19115-91	26	Шайба пружинная путевая			
ГОСТ 21797-76	26	Шайба двухвитковая пружинная			
ГОСТ 22032-76	10	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом длиной 1d, класс точности В	DIN 938		
ГОСТ 22033-76	10	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом длиной 1d, класс точности A	i 1d, DIN 938		
ГОСТ 22034-76	10	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом длиной 1,25d, класс точности В	DIN 939		
ГОСТ 22035-76	10	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом длиной 1,25d, класс точности А	иной DIN 939		
ГОСТ 22036-76	10	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом длиной 1,6d, класс точности В			
ГОСТ 22037-76	10	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом длиной 1,6d, класс точности А			
ГОСТ 22038-76	10	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом длиной 2d, класс точности В	DIN 835		
ГОСТ 22039-76	10	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом длиной 2d, класс точности A	DIN 835		
ГОСТ 22040-76	10	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом длиной 2,5d, класс точности В	DIN 940		
ГОСТ 22041-76	10	Шпилька резьбовая с ввинчиваемым концом длиной 2,5d, класс точности А	DIN 940		
ГОСТ 22042-76	10	Шпилька для деталей с гладкими отверстиями, класс точности В			
ГОСТ 22043-76	10	Шпилька для деталей с гладкими отверстиями, класс точности А			
ГОСТ 22343-77	26	Клемма ПК раздельного рельсового скрепления			
ГОСТ 22353-77	5	Болт с шестигранной головой высокопрочный	DIN 6914	EN 14.399-4	
TOCT 22354-77	12	Гайка шестигранная высокопрочная	DIN 6915	EN 14.399-4	
TOCT 22355-77	15	Шайба к высокопрочным болтам		EN 14.399-5	
TOCT 24379.1-80	5	Болт фундаментный			
TOCT 24741-81	26	Упорная и прижимная планки			
TOCT P 52644-2006	5	Болт высокопрочный с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ	DIN 6914	EN 14.399-4	
ГОСТ Р 52645-2006	12	Гайка высокопрочная шестигранная с увеличенным размером под ключ	DIN 6915	EN 14.399-4	
ГОСТ Р 52646-2006	15	Шайба к высокопрочным болтам		EN 14.399-5	
ТУ 14-4-1161-82	22	Гвоздь винтовой ТУ 14-4-1161-82			
ГУ 1293- 16501124323- 2005	26	Шуруп с шестигранной головкой ЦП 54			
ТУ 2539-161- 01124323-2003	26	Прокладка резиновая ЦП-328 под подкладку КБ-65			
TY 3185-024- 55239716-2006	26	Втулка изолирующая ЦП-142			

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ АНКЕРОВ И ДЮБЕЛЕЙ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОСНОВАНИЙ

КРЕПЕЖ	Бетон	Нату- ральный камень	Полно- телый кирпич	Дырча- тый полый кирпич	Пусто- телый блок	Газо- бетон	Гипсо- картон- ный лист
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ ДЛЯ	ТЯЖЕЛ	ЫХ КРЕІ	ПЛЕНИ	Й			
Клиновые анкера	•	•	•				
Забивные анкера	•	•	•				
Анкерный болт	•	•	•				
Анкерный болт с гайкой	•	•	•				
Анкерные болты с кольцом и крюком	•	•	•				
Металлический рамный анкер	•	•	•	•			
Клин-анкер	•	•	•				
Металлический дюбель-гвоздь	•	•	•				
Дюбель-гвоздь с шайбой ТУ 14-4-1731-92	•		•				
дюбели общего назначени	Я						
Дюбель распорный	•	•	•				
Универсальный пластиковый дюбель	•	•	•	•	•		•
Универсальный металлический дюбель	•	•	•	•	•	•	
Дюбель для газобетона						•	
дюбели для тонких плит и	пустот	ЕЛЫХ М	ІАТЕРИ	ІАЛОВ			
Дюбель пружинный складной с крюком							•
Дюбель металлический для пустотелых конструкций							•
Дюбель для пустотелых конструкций ("бабочка")							•
Дюбель DRIVA (пластиковый/металлический со сверлом)							•
РАМНЫЕ ДЮБЕЛЯ							
Дюбеля фасадные распорные	•	•	•				
Дюбеля фасадные распорные с удлиненной зоной раскрытия				•	•	•	
Дюбель-гвоздь	•	•	•				
дюбеля для теплоизоляци	И						
Дюбель для изоляционных материалов с пластиковым гвоздем	•	•	•				
Дюбель для изоляционных материалов с металлическим гвоздем	•	•	•				

ПЕРСОНАЛЬНЫЙ МЕНЕДЖЕР



Мы учитываем интересы каждого и ориентируемся на длительную совместную работу

Основываясь на принципах индивидуального подхода, оперативности и безопасности, при первом обращении в нашу компанию за каждым партнером закрепляется персональный менеджер.

Преимущества работы с персональным менеджером:

- Профессиональная консультация по всему разнообразию продуктов и услуг компании;
- Сопровождение интересов партнера от этапа заказа продукции до момента её получения;
- Разработка гибкой и максимально удобной формы сотрудничества, учитывающей индивидуальные особенности партнера.

ПРОИЗВОДСТВО НЕСТАНДАРТНОГО КРЕПЕЖА



Рост экономической эффективности и конкурентоспособности предприятия напрямую связан с увеличением его производительности.

Повышение эффективности производства требует использование современного оборудования и постоянного совершенствования навыков и знаний персонала.

Организация полного цикла производства в рамках одного предприятия требует высокой компетенции в производстве даже незначительного количества изделий.

Практика показывает, что инвестиции в обеспечение

качества производства нестандартных, для предприятия, деталей часто имеют высокий срок окупаемости, что ведет к снижению общей экономической привлекательности предприятия.

Наш опыт и знания, а также многолетнее плодотворное сотрудничество с ведущими предприятиями метизной промышленности позволяют предложить своим партнерам услугу аутсорсинга производства нестандартного крепежа.

Мы произведем крепеж по чертежам, ГОСТ, ОСТ или ТУ качественно и в срок!

ДОСТАВКА Требования Требова

Эффективная система доставки играет важную роль в успехе потребителей, оказывая влияние на их эффективность и конкурентоспособность.

Следствием ошибок в организации доставки продукции являются:

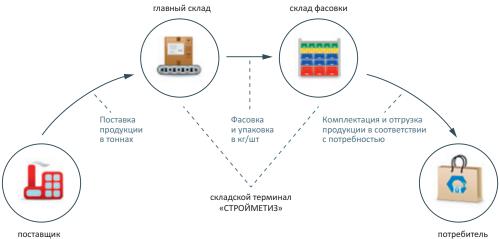
- Остановка работ;
- Необходимость выделения дополнительных ресурсов на исправление допущенных ошибок;
- Снижение лояльности клиентов потребителей.

Перечисленные выше факторы, в конечном счете, влияют на конкурентоспособность и экономическую эффективность потребителя.

«СТРОЙМЕТИЗ» предлагает оптимальные логистические решения, используя в своем сервисе:

- Собственный автопарк;
- Сторонние транспортные организации;
- Индивидуальный подход при организации схемы доставки.

УПАКОВКА



«СТРОЙМЕТИЗ» предоставляет услугу упаковки продукции в соответствии со следующими принципами:

Отгрузка продукции от 1 кг.

В целях исключения неликвидных товарных запасов продукции предоставляем возможность получения продукции в объеме действительно необходимом в бизнес-процессах потребителя.

Комплектация поставки в килограммах или штуках

С учетом запроса потребителя наши менеджеры проведут необходимый расчет потребности в килограммах или штуках, что позволит избежать ошибок на этапе заказа продукции.

Аутсорсинг услуг по упаковке и фасовке продукции

Мы профессионально занимаемся упаковкой и фасовкой метизной продукции и обладаем компетенциями в этой области. Знания и опыт позволяют нам предложить выполнение силами «СТРОЙМЕТИЗ» части функций по упаковке и фасовке продукции, которые в настоящий момент выполняются потребителем самостоятельно.

Успешный опыт внедрения данной услуги позволил нашим партнерам добиться следующих успехов:

- повысилась общая производительность труда;
- снизилась себестоимость работ по фасовке продукции;
- достигнута экономия рабочего время сотрудников.

УПРАВЛЕНИЕ ЦЕПОЧКОЙ ПОСТАВКИ

20%

80%

Доставка Хранение

Использование метизов в производстве
Планирование потребности в метизной продукции
Поставка и хранение продукции на производственном участке
Контроль качества

Согласно экспертным оценкам стоимость собственно метизной продукции составляет 20% общих прямых и косвенных затрат предприятия на метизы.

Эффективность выполнения перечисленных выше функций во многом зависит от степени вовлеченности поставщика в бизнес-процессы партнера, поскольку каждое предприятие уникально и для разработки системы взаимодействия необходим детальный анализ характерных особенностей партнера.

Цель сервисной программы «Управление цепочкой поставки метизной продукции» — обеспечение экономической эффективности наших партнеров.

Наш опыт и знания позволяют предложить эффективные решения на стадиях:



Проектно-конструкторские разработки

- Консалтинг по техническим особенностям метизной продукции;
- Анализ влияния конструктивных решений на эффективность использования метизной продукции в производстве;
- Оценка эффективности перехода от использования нестандартной к стандартизированной метизной продукции;
- Содействие в проведении экспериментов.



Производство

- Консалтинг по организации хранения метизной продукции на рабочем месте;
- Поставка продукции в удобной таре (боксы);
- Обеспечение бесперебойности поставок на каждое рабочее место.



Хранение

- Внедрение системы КАНБАН. что позволяет обеспечить поставки в нужный момент только той метизной продукции. которая востребована в текущий момент;
- Оптимизация используемых складских площадей;
- Обеспечение доставки продукции в согласованный сторонами график.



Закупки

- Обеспечение стабильности поставок всего ассортимента метизной продукции;
- Исключение неликвидных запасов;
- Экономия времени сотрудников на подсчетах складских остатков и планировании поставок.

Совместная плодотворная работа с партнерами в части внедрения сервисной программы «Управление цепочкой поставки метизной продукции» позволила добиться следующих успехов:

- повысилась производительность труда;
- освободились полезные площади складов хранения;
- исключены простои производства по причине отсутствия метизной продукции;
- увеличился ресурс свободного времени у сотрудников непроизводственных подразделений;
- сократился объем неликвидных запасов.

МЫ ОТКРЫТЫ К СОТРУДНИЧЕСТВУ И ВОПЛОЩЕНИЮ СОВМЕСТНЫХ ИДЕЙ!

